

เลือกความแข็งแกร่ง

เครื่องยนต์ Perkins 2.2 ลิตร ให้กำลัง 35.7 กิโลวัตต์ที่ 2,000 รอบต่อนาที เมื่อทำงานร่วมกับล้อตีนตะขาคู่ที่เคลื่อนที่อย่างสิ้นไหลและแม่นยำ 51R-I จะให้ประสิทธิภาพทั้งหมดที่คุณต้องการ



สมรรถนะที่จำเป็น
การสวิงของส่วนท้ายที่ลดลงอย่างมากให้ความคล่องตัวที่ไร้กังวลในพื้นที่แคบ ทำให้เครื่องจักรมีประสิทธิภาพสูง



เลือกความแข็งแกร่ง

ปัจจุบัน แผงตัวถังภายนอกทั้งหมดในรถขุด Mini 51R-I ของเราเป็นเหล็กอัดขึ้นรูป 100% ที่มีความแข็งแรงสูง เป็นสัญญาณบ่งบอกถึงเครื่องจักรรุ่นใหม่ที่มีความแข็งแกร่ง



เลือกการควบคุม

ติดตั้งเทคโนโลยีดิจิทัลล่าสุด การควบคุมแผ่นดินดินแบบไฟฟ้า-ไฮดรอลิกที่ออกแบบตามหลักการวิทยาศาสตร์ และสวิตช์สัมผัสที่ใช้งานง่าย การควบคุมระดับสูงสุดที่สะดวกยิ่งขึ้นอย่างไม่เคยมีมาก่อน



เลือกความปลอดภัย

ROPS และ FOPS เพิ่มรูปแบบ ระบบ 2GO ที่ไม่เหมือนใคร และโครงสร้างขนาดใหญ่ที่มีจุดศูนย์ถ่วงต่ำ ทั้งหมดนี้ผสานรวมกันเพื่อเพิ่มความปลอดภัยสูงสุดสำหรับทุกคน



เลือกประสิทธิภาพ

51R-I ได้รับการออกแบบมาให้มีต้นทุนการบำรุงรักษาต่ำที่สุด นับตั้งแต่การสลับระหว่างกำลังเครื่องยนต์ระดับต่าง ๆ ไปจนถึงท่อไหลกลับแรงดันต่ำที่ได้รับการจดสิทธิบัตรของเรา

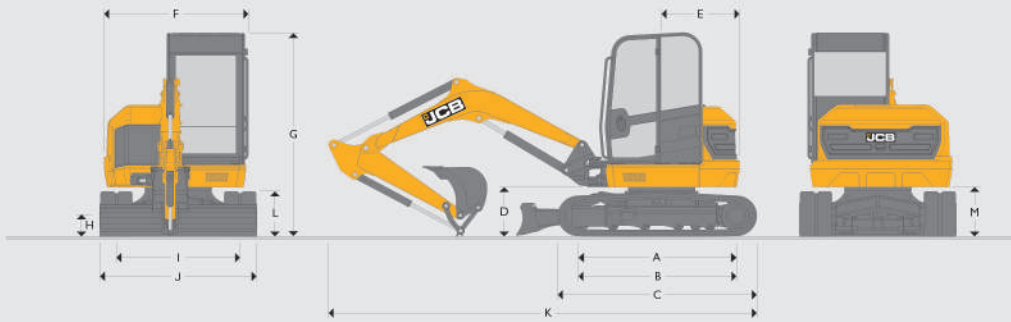
รถขุดเล็ก 5 ตัน | 51R-I

น้ำหนักขณะปฏิบัติงาน: 5112 กก. กำลังเครื่องยนต์สูงสุด: 33.1/33.4 กิโลวัตต์



Facebook: เจซีบี ชัชวาล JCB Chairatchakarn
LINE: @JCBCHAB
Phone: 0 2182 9999

ขนาดที่แน่นอน



รุ่นเครื่องจักร		51R-1
A	ศูนย์กลางเฟืองใช้และโรลเลอร์ตัวตาม	มม. 1,985
B	ความยาวของล้อตีนตะขาคณะอยู่บนพื้นดิน	มม. 1,985
C	ความยาวโดยรวมของโครงช่วงล่าง - ยาง	มม. 2,490
	ความยาวโดยรวมของโครงช่วงล่าง - เหล็ก	มม. 2,490
D	ระยะห่างของเสาหลัก	มม. 631
E	รัศมีการสวิงของส่วนท้าย	มม. 1,030
F	ความกว้างโดยรวมของโครงสร้างส่วนบน	มม. 1,850
G	ความสูงรวมห้องคนขับ	มม. 2,551
H	ความสูงจากพื้น	มม. 300
I	ระยะกึ่งกลางระหว่างตีนตะขา	มม. 1,550
J	ความกว้างรวมตีนตะขา	มม. 1,950
K	ระยะการขนย้ายที่มีเซนติเมตรมาตรฐาน	มม. 5,349
L	ความสูงของตีนตะขา	มม. 560
M	ระยะห่างของน้ำหมักถ่วง	มม. 618

เครื่องยนต์

รุ่นเครื่องจักร	มาตรฐาน	
	51R-1	อุปกรณ์เสริม
รุ่น	Stage 3A 404D-22	Tier 4 Final KDI 1903
น้ำมันเชื้อเพลิง	ดีเซล	
ระบบหล่อเย็น	หล่อเย็นด้วยน้ำ	
กำลังรวม ISO 14396	กิโลวัตต์ 35.7 (ที่ 2,600 รอบต่อนาที)	36 (ที่ 2,200 รอบต่อนาที)
กำลังสุทธิ	กิโลวัตต์ 33.1 (ที่ 2,600 รอบต่อนาที)	33.4 (ที่ 2,200 รอบต่อนาที)
แรงบิดรวม ISO 14396	นิวตันเมตร 143 (ที่ 1,800 รอบต่อนาที)	225 (ที่ 1,500 รอบต่อนาที)
ความจุ	ลบ.ซม. 2,179	1,903
ความสามารถในการไต่ทางชัน	องศา 35	30
มอเตอร์สตาร์ท	กิโลวัตต์ 2	2
แบตเตอรี่	โวลต์ / แอมป์ 12 โวลต์ / 75 แอมป์	12 โวลต์ / 75 แอมป์
อัลเทอร์เนเตอร์	แอมป์ (เครื่องปรับอากาศ) 85	100

โครงช่วงล่าง

รุ่นเครื่องจักร		51R-1
จำนวนโรลเลอร์ด้านบน		1
จำนวนโรลเลอร์ด้านล่าง		4
ความกว้างตีนตะขานยาง (มาตรฐาน)	มม.	400
ความกว้างตีนตะขาเหล็ก	มม.	400
แรงกดพื้น (ตีนตะขาขนาด 400 มม.)	กก./ตร.ซม.	0.32
แรงกดพื้น (ตีนตะขาขนาด 550 มม.)	กก./ตร.ซม.	0.23
การปรับความตึงตีนตะขา		หล่อลื่น
ความเร็วในการเคลื่อนที่ - ต่ำ	กม./ชม.	3
ความเร็วในการเคลื่อนที่ - สูง	กม./ชม.	4.6
ความสามารถในการลดน้ำหนัก	กิโลนิวตัน	36.5

ระบบไฮดรอลิก

รุ่นเครื่องจักร		51R-1
ปั๊ม	ลบ.ซม.	63
เอาต์พุตที่กำหนดที่ 2,000 รอบต่อนาที	ลิตร/นาที	126
แรงดันระบายหลักของรถขุด/ตีนตะขา	บาร์	240
แรงดันระบายหลักของการหมุน	บาร์	216
แรงดันไฮดรอลิกเสริม (ต่ำ)	บาร์	190
แรงดันไฮดรอลิกเสริม (สูง)	บาร์	190
อัตราการไหลของไฮดรอลิกเสริม (ต่ำ)	ลิตร/นาที	40
อัตราการไหลของไฮดรอลิกเสริม (สูง)	ลิตร/นาที	90
ปั๊มไฮดรอลิก		ลูกสูบ

น้ำหนัก

รุ่นเครื่องจักร		51R-1
น้ำหนักขณะปฏิบัติงาน* (ตีนตะขาขนาด 400 มม.)	กก.	5,112
น้ำหนักขณะขนส่ง** (ตีนตะขาขนาด 400 มม.)	กก.	4,982
มีอุปกรณ์ป้องกัน FOG - ระดับ 1	กก.	+ 16
เครื่องปรับอากาศ (รวมอุปกรณ์ป้องกัน FOG - ระดับ 1)	กก.	+ 61
มีตีนตะขาเหล็ก (400 มม.)	กก.	+ 154
มีตีนตะขาเหล็ก (550 มม.)	กก.	+ 276
มีตีนตะขา Geo grip (400 มม.)	กก.	+ 176
มีแผ่นดินแบบ 4 ทาง	กก.	+ 219
น้ำหนักการติดตั้ง Quickhitch ไฮดรอลิก	กก.	+ 72.5

* น้ำหนักขณะปฏิบัติงานตามมาตรฐาน ISO 6016 รวมห้องคนขับ ตีนตะขาขนาด ยานติมาตรฐาน ปู้งัดขนาด 600 มม. น้ำมันเต็มถัง และคนขับน้ำหนัก 75 กก.
 ** น้ำหนักขณะขนส่งตามมาตรฐาน ISO 6016 คิวบิกเมตรของเครื่องจักรพื้นฐานที่ไม่มีคนขับ โดยมีระดับน้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ที่ 10% ของความจุถัง

ความสามารถในการบริการ

รุ่นเครื่องจักร		51R-1
กึ่งน้ำมันเชื้อเพลิง	ลิตร	76
น้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์	ลิตร	Stage 3A: 12 / Tier 4: 9.2
น้ำมันเครื่อง	ลิตร	Stage 3A: 9.1 max / Tier 4: 8 max
ระบบไฮดรอลิก	ลิตร	100
กึ่งน้ำมันไฮดรอลิก	ลิตร	55

สภาพแวดล้อมของคนขับ

รุ่นเครื่องจักร		51R-I
ความสูงของห้องคนขับที่บังแดด	มม.	2,551
ความสูงของห้องคนขับที่บังแดดพร้อมอุปกรณ์ป้องกัน FOG ระดับ 1	มม.	2,575
ความยาวของห้องคนขับที่บังแดด	มม.	1,291
ความกว้างของห้องคนขับที่บังแดด	มม.	1,020
ความกว้างของช่องประตู	มม.	552

อุปกรณ์มาตรฐาน

ห้องคนขับผ่านการรับรอง ROPS และ TOPS ตัดกระจัดรอบด้าน พร้อมที่นั่งน้ำหนักแบบตั้งโปรแกรมจังหวะการบิด/ล่างได้, วิทยุเครื่องใช้ไฟฟ้า 3 ระดับ พร้อมช่องระบายอากาศแบบปรับได้ 4 ช่อง, จอ LCD สี, นาฬิกาดิจิทัล, กล้องเครื่องมือนักถือที่ถือได้ภายใน, ที่วางแก้ว, ตะขอแขวนเสื้อ, กระจกกันชน, ช่องเสียบอุปกรณ์เสริม 12 บัด, ไฟภายในห้องคนขับ, ระบบเตือนด้วยเสียง/แบบมองเห็นได้เต็มรูปแบบ, การเร่งเดินเบาอัตโนมัติ, ระบบเดินเบาที่กว้าง, เดินเบาแบบกดครั้งเดียว, ระดับกำลัง 4 ระดับ (ต่ำ, ปกติ, กำลังสูง และกำลังสูงพิเศษ), การควบคุมเซอร์โว ISO พร้อมกันโยกปรับระดับแบบไฟฟ้า-ไฮดรอลิก, อุปกรณ์เสริมแบบปรับด้วยไฟฟ้าชนิดที่ควบคุมด้วยอัตราการไหลสูงแบบควบคุมด้วยหัวแม่มือ, อัตราการไหลของอุปกรณ์เสริมที่ถือได้ 10 ระดับ, สวิตช์ควบคุมการยกแบบตัดตั้งจอยสติก, สตาร์ทที่กว้าง, การตัดการควบคุมที่ขึ้นที่, การตัดระบบไฮดรอลิก "2GO", ที่นั่งมีระบบกันสะเทือนกลางหลัง, แผ่นปูพื้นแบบถอดได้, ชุดไฟสัญญาณ, ล้อตีนตะขานความเร็ว 2 ระดับ, มอเตอร์ล้อตีนตะขานแบบคิกตัวนี้อัตโนมัติ, ตีนตะขานยาวระยะสั้น 400 มม., ทรงอากาศแบบสองส่วน, อีลทอร์ปัดลมสำหรับงานหนัก, แบตเตอรี่สำหรับงานหนัก, แบตเตอรี่หมุนแบบไฮดรอลิกพร้อมเบรกจอร์นชนิดดีดกลับ, ระบบไฮดรอลิก ORFS, สายไฮดรอลิกระบุด้วยรหัสสี, ระยะเวลาหรือสิ้นของส่วนชุด 500 ชั่วโมง, พื้นป้องกันกระบอกสูบแบบหมุนสำหรับงานหนัก, ไฟขณะทำงานของแขนขุดแบบมีการป้องกัน, ปลั๊กเสริมแบบถอดเร็ว, โกรสเหล็ก 100%, จุดยึดและจุดยกเฉพาะ: JCB Livelink, แก๊กฮิวล์ CESAR (สำหรับงานหนัก)

อุปกรณ์เสริม

เครื่องปรับอากาศพร้อมช่องระบายอากาศแบบปรับได้ 8 ช่อง, ที่บังแดดแบบปรับได้, อุปกรณ์ป้องกัน FOPS ระดับ 1, ตีนตะขานเล็ก 400 มม. หรือ 550 มม., ตีนตะขาน Geo GripRoad Liner 400 มม., อุปกรณ์ป้องกันพัดลม, ตัวตัดแบตเตอรี่ (มาตรฐานสำหรับ EU), เบาะนั่งพนักพิงสูงหรือเบาะนั่งแบบดีดกลับพนักพิงสูงที่ปรับกันสะเทือนด้วยกลไกแบบปรับได้, การตัดตั้งวิทยุ, อุปกรณ์เสริมแบบปรับด้วยไฟฟ้าชนิดที่ควบคุมด้วยอัตราการไหลต่ำแบบควบคุมด้วยหัวแม่มือ, ชุดยกวางล้อรถบรรทุก (แผ่นดิน, แขนขุดและแขนตัก), วาล์วเปลี่ยนจากบั้งที่ขึ้นที่, Quickhitch แบบกลไก, Quickhitch แบบไฮดรอลิก, ระบบ Quickhitch แบบไฮดรอลิก, บั๊กที่ Eco สำหรับการขุดแบบประปราย, บั๊กที่ Eco สำหรับการขุดรอบคัน/การกลิ้ง, เครื่องตัดไฮดรอลิก, ไฟสัญญาณหมุน/ไฟแฟลช, การเตือนการเคลื่อนที่, ชุดเครื่องมือ, ปืนฉีดจาระบีและกระบอกจาระบี, เครื่องดับเพลิง, กระบอกยิงสำหรับห้องคนขับ, กระบอกมองหลัง, ปืนต้นน้ำฉีดล้างแบบไฟฟ้า, ทุบเจาะโมบ JCB (ทุบเจาะพิเศษหรือระบบทุบเจาะ), แผ่นดินแบบลอย, แผ่นดินแบบขันนุบ 4 ทิศ, การควบคุมแบบปุ่ม (เปลี่ยนระหว่าง ISO/SAE), แผ่นดินแบบควบคุมด้วยหัวแม่มือ, อยปัสซิฟิเคชัน, ไฟ LED หรือไฟขณะทำงานฮาโลเจน (อย่างใดอย่างหนึ่ง) พร้อมฟังก์ชันไฟส่องทางหลังออกจากรถ, ที่บังแดดผ่านการรับรอง ROPS และ TOPS, การติดตั้งอุปกรณ์เสียงและหมอบ, ช่องเสียบสื่อ, ชุดวิทยุสื่อสาร, อุปกรณ์ป้องกันสำหรับไฟขณะทำงาน (ห้องคนขับ), อุปกรณ์ป้องกันกระบอกไฮดรอลิกของแขนตัก/ตัวตัก, กล้องมองหลัง, กระบอกมองหลังแบบขันนุบ, กระบอกป้องกันกระแทกของ JCB, เสาลักแบบขลุ่ย, วาล์วเปลี่ยนแบบอิเล็กทรอนิกส์ชนิดที่ควบคุมด้วย-สองทาง

ระดับเสียงรบกวนและการสั่นสะเทือน – TIER 3 - เครื่องจักร PERKINS

	ความไม่แน่นอน		เงื่อนไขการวัด
เสียงรบกวนที่สถานีผู้ปฏิบัติงาน (LpA)	77dB (KpA)	1dB	ISO 6396: 2008
การปล่อยเสียงรบกวนจากเครื่องจักร (LwA)	93dB (KwA)	2dB	ISO 6395: 1988
การสั่นของมือและแขน (เมตร/วินาที ²)			
งานโก	≤2.5 (K)	*	EN ISO 5349-2: 2001 (ขึ้นอยู่กับรอบการทดสอบที่กำหนดไว้ใน SAE J 1166)
เดินเบาที่ต่ำและงานขุด	≤2.5 (K)	*	EN ISO 5349-2: 2001 (ขึ้นอยู่กับรอบการทดสอบที่กำหนดไว้ใน SAE J 1166)
การสั่นที่ร่างกาย (เมตร/วินาที ²)	0.25 (K)	0.13	ISO 2631-1: 1997 (ขึ้นอยู่กับรอบการทดสอบที่กำหนดไว้ใน SAE J 1166)

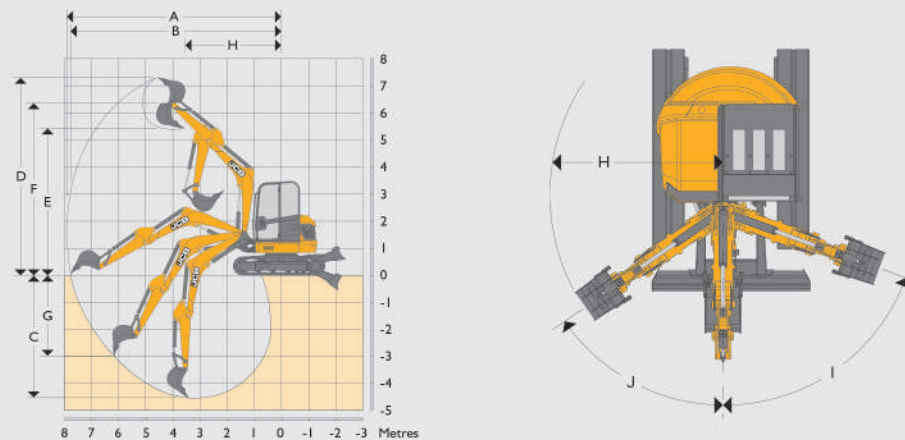
* ขึ้นอยู่กับความไม่แน่นอนของการวัด 50%

ระดับเสียงรบกวนและการสั่นสะเทือน – TIER 4 - เครื่องจักร KOHLER

	ความไม่แน่นอน		เงื่อนไขการวัด
เสียงรบกวนที่สถานีผู้ปฏิบัติงาน (LpA)	76dB (KpA)	± 1dB	ISO 6396: 2008
การปล่อยเสียงรบกวนจากเครื่องจักร (LwA)	96dB (KwA)	± 1dB	ISO 6395: 1988
การสั่นของมือและแขน (เมตร/วินาที ²)			
งานโก	≤2.5 (K)	*	EN ISO 5349-2: 2001 (ขึ้นอยู่กับรอบการทดสอบที่กำหนดไว้ใน SAE J 1166)
เดินเบาที่ต่ำและงานขุด	≤2.5 (K)	*	EN ISO 5349-2: 2001 (ขึ้นอยู่กับรอบการทดสอบที่กำหนดไว้ใน SAE J 1166)
การสั่นที่ร่างกาย (เมตร/วินาที ²)	0.25 (K)	0.13	ISO 2631-1: 1997 (ขึ้นอยู่กับรอบการทดสอบที่กำหนดไว้ใน SAE J 1166)

* ขึ้นอยู่กับความไม่แน่นอนของการวัด 50%

ช่วงการทำงาน



		51R-I
ความยาวของแขนตัก	มม.	1,570
ความยาวของแขนขุด	มม.	2,700
A ระยะเอื้อมสูงสุดในการขุด	มม.	5,962
B ระยะเอื้อมสูงสุดในการขุดบนพื้น	มม.	5,832
C ความลึกสูงสุดในการขุด – ยกแผ่นดิน	มม.	3,447
ความลึกสูงสุดในการขุด – วางแผ่นดิน	มม.	3,652
D ความสูงสูงสุดในการขุด	มม.	5,473
E ความสูงสูงสุดในการเท	มม.	4,088
F ความสูงสูงสุดจนถึงหลักแกนหมุนส่วนปลายของแขนตัก	มม.	4,764
G ความลึกสูงสุดในการเจาะทำาเพงแนวตั้ง	มม.	2,069
H รัศมีการสวิงต่ำสุดของส่วนหน้า (ไม่ชัดเจน)	มม.	2,631
I รัศมีการสวิงต่ำสุดของส่วนหน้า (ชัดเจนเต็มที่)	มม.	2,151
I แขนขุดสวิงซ้าย	องศา	70
J แขนขุดสวิงขวา	องศา	55
การหมุนบั้งที่	องศา	181
การหมุนแขนตัก	องศา	121
แรงในการตัดตัวของบั้งที่	กิโลนิวตัน	38
แรงในการตัดตัวของแขนตัก	กิโลนิวตัน	21
ความเร็วในการหมุน	รอบต่อนาที	8.3

แผ่นดิน

รุ่นเครื่องจักร		51R-I
ความยาวของแผ่นดิน	มม.	1,141
ความสูงสูงสุดเหนือพื้น	มม.	433
ความลึกในการขุดต่ำกว่าพื้น	มม.	464
มุมงย	องศา	31
ความกว้าง	มม.	1,962
ความสูง	มม.	400

ความสามารถในการยก – ดินตะขบขนาด 400 มม., แขนบูม 2,700 มม., แขนดัก 1,570 มม., ไม่มีบู๊จี้

SIR-I

ตำแหน่งขนย้าย	2.0 ม.			3.0 ม.			4.0 ม.			5.0 ม.			ความสามารถที่ระยะเอื้อมสูงสุด			
ความสูง ม.	ยกแผ่นดิน กก.	วางแผ่นดิน กก.	ด้านข้าง กก.	ยกแผ่นดิน กก.	วางแผ่นดิน กก.	ด้านข้าง กก.	ยกแผ่นดิน กก.	วางแผ่นดิน กก.	ด้านข้าง กก.	ยกแผ่นดิน กก.	วางแผ่นดิน กก.	ด้านข้าง กก.	ยกแผ่นดิน กก.	วางแผ่นดิน กก.	ด้านข้าง กก.	ระยะห่าง ม.
4.0							787*	787*	649				713*	713*	636	4.0
3.5							809*	809*	657				628*	628*	534	4.4
3.0							853*	853*	698				879*	879*	540	4.5
2.5							905*	905*	690				638	887*	458	4.9
2.0				1,244*	1,244*	1,244*	1,001*	1,001*	630	585	896*	428	585	896*	428	5.0
1.5				1,514*	1,514*	953	848	1,096*	638	585	922*	443	585	922*	443	5.0
1.0				1,253	1,636*	908	878	1,183*	585	578	931*	405	578	931*	405	5.1
0.5				1,215	1,844*	863	795	1,262*	555	593	957*	413	593	957*	413	5.0
0.0				1,223	1,949*	848	788	1,305*	555	562	848*	397	593	966*	435	4.9
-0.5	1,869*	1,869*	1,230	1,163	1,888*	810	795	1,296*	548				608	966*	443	4.7
-1.0	2,115	2,627*	1,245	1,178	1,766*	765	765	1,183*	540				653	948*	473	4.5
-1.5	2,343	3,086*	1,251	1,224	1,630*	836	783	1,037*	550				628	874*	508	4.3
-2.0	2,485*	2,485*	1,272	1,242	1,348*	852							840*	840*	615	3.8
-2.5	1,578*	1,578*	1,578*	835*	835*	835*							750*	750*	750*	3.1



ความสามารถในการยกด้านหน้า



ความสามารถในการยกแบบทรูสโวล

- หมายเหตุ:
1. ความสามารถในการยกจะอิงตามมาตรฐาน ISO 10567 นั่นคือ: 75% ของโหลดการกระต้ำสุด หรือ 87% ของความสามารถในการยกบนไฮดรอลิก แล้วแต่ว่าค่าใดจะน้อยกว่า ความสามารถในการยกที่นี้เครื่องหมาย* จะอิงตามความสามารถของระบบไฮดรอลิก
 2. ความสามารถในการยกโดยถือว่าเครื่องจักรอยู่บนระดับพื้นที่มั่นคง และติดตั้งชุดยกที่ติดตั้งบนบู๊จี้
 3. ต้องติดตั้งบู๊จี้ที่ขณะยก โดยต้องรักษาหนักของบู๊จี้เนื่องจากความสามารถในการยกด้านบน
 4. ความสามารถในการยกอาจถูกจำกัดตามกฎข้อบังคับท้องถิ่น กรุณาสอบถามจากตัวแทนจำหน่าย

ตัวแทนจำหน่าย JCB ไทลบ้านคุณ

รถขุด Mini SIR-I

น้ำหนักขณะปฏิบัติงาน: 5112 กก. กำลังเครื่องยนต์สุทธิ: 33.1/33.4 กิโลวัตต์

JCB Sales Asia Pacific Pte Ltd, 50 Collyer Quay, OUE Bayfront, #04-04 Singapore 049321

โทร. +65 6690 4222 อีเมล: enquiries.asia@jcb.com

ดาวน์โหลดข้อมูลล่าสุดของผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้ได้ที่: www.jcb.com

© 2009 JCB Sales สงวนลิขสิทธิ์ ห้ามมิให้ผลิตซ้ำ เก็บต้นฉบับในระบบหรือเรียกชื่อโดยไม่ได้รับอนุญาต หรือส่งต่อเนื้อหาของบริษัทโดยไม่ได้รับอนุญาต JCB Sales สงวนลิขสิทธิ์ ข้อมูลข้างต้นทั้งหมดในสิ่งพิมพ์ฉบับนี้ ตลอดจนน้ำหนักใช้งาน ขนาด ความสามารถ และค่าสมรรถนะอื่น ๆ มีไว้เพื่อเป็นแนวทางเท่านั้น และอาจแตกต่างไปจากข้อมูลจำเพาะจริงของเครื่องจักร ดังนั้น ไม่ควรใช้ข้อมูลดังกล่าวเป็นหลักสำหรับการใช้งานแบบเฉพาะทาง ควรขอคู่มือและคำแนะนำจากตัวแทนจำหน่าย JCB ของคุณทุกครั้ง JCB ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลจำเพาะโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบ ภาพประกอบและข้อมูลจำเพาะที่แสดงไว้อาจรวมถึงอุปกรณ์และอุปกรณ์เสริมด้วย ภาพทั้งหมดนี้มาจากชุดข้อมูลเวลาที่จัดทำพิมพ์ โดย JCB เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ J C Bamford Excavators Ltd.

