HINO.th

ฮีโน่ รถบรรทุกยุคใหม่
เพิ่มกำไรให้ธุรกิจคุณ!!!



ด้วยระบบชุดถุงลม
ยกเพลาพิเศษ

FG FG8JH1B-PGT
หัวลากยกเพลา
บรรทุกได้มากขึ้น ประหยัดชัวร์ๆ

- ช่วยประหยัดเชื้อเพลิง
- ประหยัดค่าบำรุงรักษา
- บรรทุกได้สูงสุด 43 ตัน

5 YEARS WARRANTY
TOTAL SUPPORT
EURO 3
B7 BIODIESEL
B10 BIODIESEL
B20 BIODIESEL

HINO 500 VICTOR NEO

รายละเอียดรถหัวลาก 10 ล้อ รุ่น FG8JH1B-PGT (LIFT AXLE)

แบบ 6x2

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FG8JH1B-PGT (LIFT AXLE)
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		117
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		13.6 (7.7)
รุ่นเกียร์		MX06
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	6.515
	เกียร์ 2	4.224
	เกียร์ 3	2.441
	เกียร์ 4	1.473
	เกียร์ 5	1.000
	เกียร์ 6	0.702
	เกียร์ถอย	6.991
อัตราทดเฟืองท้าย		6.428

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ J08E-WH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	191 กิโลวัตต์ (260 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 2,500 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	794 นิวตันเมตร (81 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,500 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	112 x 130 มม.
ความจุกระบอกสูบ	7,684 ซีซี
อัตราส่วนกำลังอัด	18.0 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3

คลัตช์

แบบ	แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิค มีลมดันช่วย

เกียร์

6 จังหวะเดินหน้า โอเวอร์ไดรฟ์ เกียร์ 2-6 แบบซินโครเมช

เพลาหน้า

แบบ	คานเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	5,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ไฮปอยด์เกียร์
สมรรถนะ	20,000 กก.

ระบบเบรก

แบบ	ลูกเบี้ยว (S-CAM) กระทำทั้งฝักนำและฝักตาม
การควบคุม	ลมดันล้วน 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะฝ้าเบรกอัตโนมัติ

เบรกมือ

แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหลังที่ 1

เบรกเสริม

แบบ	เบรกไอเสียทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า

ระบบบังคับเลี้ยว

แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิคช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	20.2

ระบบกันสะเทือน

หน้า	แหนบและโช้คอัพ
หลัง	แหนบหลักและแหนบช่วยสำหรับเพลาหลังที่ 1 ถุงลมจำนวน 2 ลูก (ยกเพลาได้) สำหรับเพลาหลังที่ 2

ล้อและยาง

กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ยาง	11R22.5-16PR

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

200 ลิตร

คัสซี

เหล็กรูปขั้นบันได "]"

ห้องโดยสาร

แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน

อุปกรณ์ไฟฟ้า

แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลท์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลท์ 60 แอมแปร์

เครื่องปรับอากาศ

เด็นโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)

อุปกรณ์ความปลอดภัย

ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ

ความสะดวกสบาย

กระจกไฟฟ้า และเซ็นทรัลล็อก

อุปกรณ์มาตรฐาน

สปอยเลอร์หลังคา

อุปกรณ์เพื่อเลือก

ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS), เกียร์ฝาก (PTO)

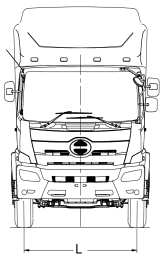
รายการ			FG8JH1B-PGT (LIFT AXLE)
น้ำหนักรถรวมน้ำหนักลากจูงสูงสุด (GCW)		กก.	43,000
น้ำหนักตัวรถ	หน้า	กก.	3,230
	หลัง	กก.	3,755
	รวม	กก.	6,985
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด (ขณะเพลาR2สัมผัสพื้น)	ที่ยางรถ	มม.	7,221
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลาท้าย	มม.	240
จำนวนที่นั่ง			2

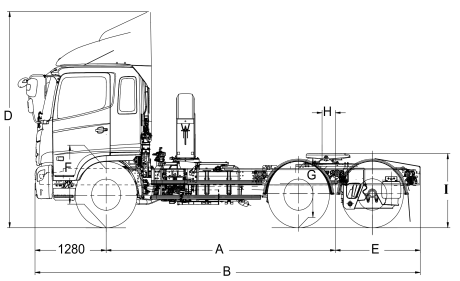
ขนาดและสัดส่วน

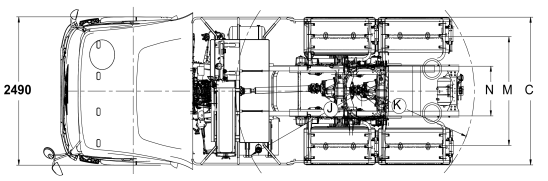
หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FG8JH1B-PGT	4,150	6,780	2,435	3,560	1,350	980	1,070	340	1,380	2,240	2,100	2,055	1,835	840

A - ช่วงล้อ
B - ความยาวทั้งหมด
C - ความกว้างท้ายรถ
D - ความสูงทั้งหมด
E - ระยะยื่นท้าย
F - ความสูงของเฟรมที่เพลาหน้า
G - ความสูงของเฟรมที่เพลาหลัง
H - ระยะเยื้องศูนย์จานฟ้วง
I - ความสูงจานฟ้วง
J - ระยะกวาดหน้า
K - ระยะกวาดหลัง
L - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า
M - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง
N - ความกว้างคัสซี







หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยมิต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

HINO.th
บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สเซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2305-4442
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com

HOTLINE 24 hrs 02-305-4442

www.hinothailand.com

อุปกรณ์และบริการเสริม เพื่อเลือก (Option)

สัญญาซ่อมบำรุง Service Maintenance Contract

Hino Thailand Fan Club
@hinoth
Hino Thailand Official Channel
hinothailandfanclub

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มั่นใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FG8J TT(LIFT AXLE) 0620