

 HINO.th

HINO
500 FM
FM2PK1B

HINO 500 VICTOR NEO



• คีชีใหม่ นกมน สะดวกในการต่อตัวถัง

• เทียร์ M009
ที่สุดของความแรง
และประหยัด

• ระบบยกหัวท่างด้วยไฟฟ้า
เพิ่มความสะดวกและปลอดภัย

• ระบบรองรับหัวท่างแบบลอยตัว
ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร

• ระบบเบรกแบบลมล้วน
พร้อมปรับตั้งเบรกดัตช์โนเบต



ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM2PK1B-XHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		110	125
ความสามรถขึ้นทางชัน % (องศา)		28.1 (15.7)	24.4 (13.7)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกดพิคช	10.178	
	เกียร์ 1	6.986	
	เกียร์ 2	5.063	
	เกียร์ 3	3.636	
	เกียร์ 4	2.633	
	เกียร์ 5	1.921	
	เกียร์ 6	1.392	
	เกียร์ 7	1.000	
	เกียร์ 8	0.724	
เกียร์ถอย	9.874		
อัตราทดเพื่อง่าย		5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ P11C-VU
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์ที่ 2,100 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์ที่ 1,500 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องยนต์ดีเซล ทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์ฮวดวาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	122 x 150 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางของบอลลูน	10,520 ซีซี
อัตราส่วนกำลังอัด	16.0 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3
คลัสเตอร์	แท็งก์แยกเดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย
เกียร์	9 จังหวะติดหน้า โอเวอร์ไครฟ์ เกียร์ภาคเพิกเฉล-8 แบบซินโครเมท
เพลลาหน้า	
แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โถ้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เพื่อง่ายต่อ ยอเบียดที่เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพิกหน้าและพิกตาม
การควบคุม	สมมติส่วน 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะพิกหน้าอัตโนมัติ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลลาหน้าและเพลลาหลังคู่กัน
เบรกเสริม	
แบบ	เบรกไฮดรอลิกทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยพ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แท่นและโซ่ค้ำ
หลัง	แท่นและแท่นรับแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คลัสซ์	เหล็กชุบสังกะสี "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลท์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง 24 โวลท์ 60 แอมแปร์
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	เดินโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
เครื่องปรับอากาศ	ถุงลมยี่ห้อที่พวงมาลัย, ไม่นำปรับได้ 5 ระดับ
อุปกรณ์ความปลอดภัย	กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก
ความสะกดกลาย	สปอยเลอร์หลังคา
อุปกรณ์มาตรฐาน	เกียร์พิก (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)
อุปกรณ์เพื่อเลือก	

รายการ		FM2PK1B-XHT	
น้ำหนักกรวมน้ำหนักบรรทุกสูงสุด (GCW)	กก.	50,500	
น้ำหนักคลัสซ์	หน้า	กก.	4,140
	หลัง	กก.	4,130
	รวม	กก.	8,270
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	มม.	7,500	
ระยะต่ำสุดของรถ	มม.	240	
จำนวนที่นั่ง		2	

ขนาดและสัดส่วน

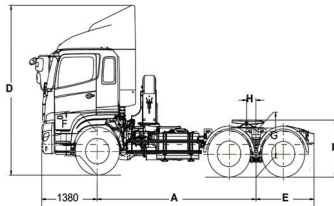
หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM2PK1B-XHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	990	1,080	250	1,385	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ
H - ระยะยื่นออกตอนพวง

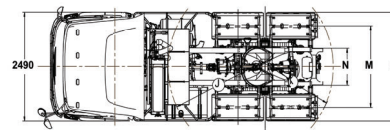


B - ความยาวทั้งหมด
I - ความสูงจากพวง



C - ความกว้างท้ายรถ
J - ระยะกวาดหน้า

D - ความสูงทั้งหมด
K - ระยะกวาดล้อ



E - ระยะยื่นท้าย
L - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า

F - ความสูงของเพนที่เพลลาหน้า
M - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง

G - ความสูงของเพนที่เพลลาหลัง
N - ความกว้างคลัสซ์

หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์เพิ่มเติมที่ติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ขอแจ้งข้อจำกัดในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สเซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2305-4442
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



อุปกรณ์เสริมบริการเสริม
เมื่อเลือก (Option)



ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกพบบริการและขอใส่สติกเกอร์ไว้ได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM2P TT-0220